



MONITORUL OFICIAL

AL

ROMÂNIEI

Anul XIII — Nr. 485

PARTEA I
LEGI, DECRETE, HOTĂRĂRI ȘI ALTE ACTE

Miercuri, 22 august 2001

SUMAR

| <u>Nr.</u> | | <u>Pagina</u> |
|------------|--|---------------|
| | HOTĂRĂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI | |
| 761. | — Hotărâre privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață pentru aparatele consumatoare de combustibili gazoși | 1-15 |

HOTĂRĂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI

GUVERNUL ROMÂNIEI

HOTĂRĂRE

privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață pentru aparatele consumatoare de combustibili gazoși

În temeiul prevederilor art. 107 din Constituția României și ale art. 69 și 70 din Acordul european instituind o asociere între România, pe de o parte, Comunitățile Europene și statele membre ale acestora, pe de altă parte, semnat la Bruxelles la 1 februarie 1993, ratificat prin Legea nr. 20/1993,

Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

CAPITOLUL I

Dispoziții generale

SECȚIUNEA 1

Domeniu de aplicare

Art. 1. — (1) Prevederile prezentei hotărâri se aplică:

a) aparatelor consumatoare de combustibili gazoși folosite pentru gătit, încălzit, producerea apei calde, refrigerare, iluminare sau spălare și având, când este cazul, o temperatură normală a apei de cel mult 105°C; precum și

b) arzătoarelor cu aer insuflat și corpurilor de încălzire care urmează să fie echipate cu astfel de arzătoare, denumite în continuare *aparate*;

c) dispozitivelor de siguranță, de control și de reglaj și subsansamblurilor, altele decât arzătoarele cu aer insuflat și corpurile de încălzire care urmează să fie echipate cu astfel de arzătoare, care sunt comercializate separat pentru uzul producătorilor și sunt destinate să fie încorporate într-un aparat sau asamblate cu scopul de a constitui un aparat, denumite în continuare *echipamente*.

(2) Prevederile prezentei hotărâri nu se aplică aparatelor definite la alin. (1), special destinate folosirii în procesele industriale care se desfășoară în incintele industriale.

SECȚIUNEA a 2-a**Definirea unor termeni**

Art. 2. — În sensul prezentei hotărâri, următorii termeni se definesc astfel:

a) *combustibil gazos* — orice combustibil care este în stare gazoasă la o temperatură de 15°C, la o presiune de 1 bar;

b) *aparat folosit în mod normal* este un aparat:

— corect instalat și întreținut regulamentar, în conformitate cu instrucțiunile producătorului;

— folosit la o variație normală a calității gazelor și cu o fluctuație normală a presiunii de alimentare;

— folosit în conformitate cu destinația sa sau într-un alt mod care poate fi prevăzut.

c) *introducere pe piață* — acțiunea de a face disponibil un produs pentru prima dată, contra cost sau gratuit, în vederea distribuiri și/sau utilizării lui;

d) *organism de certificare* — organismul recunoscut de Ministerul Industriei și Resurselor, în calitate de autoritate publică în domeniu, pentru evaluarea și certificarea conformității aparatelor înaintea introducerii lor pe piață și/sau punerii în funcțiune;

e) *organism de control* — organism desemnat de Ministerul Industriei și Resurselor pentru verificarea respectării prevederilor prezentei hotărâri.

SECȚIUNEA a 3-a**Condiții de introducere pe piață**

Art. 3. — (1) Se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune a aparatelor prevăzute la art. 1 alin. (1), dacă atunci când sunt folosite în mod normal nu pun în pericol siguranța persoanelor, a mediului și a proprietății.

(2) Ministerul Industriei și Resurselor, în colaborare cu Autoritatea Națională de Reglementare în Domeniul Gazelor Naturale și cu producătorii de combustibili gazoși, va elabora până la data intrării în vigoare a prezentei hotărâri lista cuprinzând tipurile de gaze și presiunile de alimentare corespunzătoare utilizate pe teritoriul României. Lista va fi aprobată și actualizată prin ordin al ministrului industriei și resurselor, care va fi publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Art. 4. — Aparatele și echipamentele prevăzute la art. 1 trebuie să satisfacă cerințele esențiale care le sunt aplicabile, prevăzute în anexa nr. 1.

Art. 5. — (1) Se consideră că sunt respectate cerințele esențiale prevăzute la art. 4 și se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune a aparatelor, dacă acestea:

a) poartă marcajul național de conformitate CS, aplicat de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia, care semnifică conformitatea produsului cu cerințele impuse pentru a fi respectate de producător, potrivit prezentei hotărâri, și sunt însoțite de declarația de conformitate CS prevăzută în anexa nr. 2, redactată în limba română;

b) poartă marcajul european de conformitate CE, aplicat de un producător dintr-un stat membru al Uniunii Europene, care semnifică conformitatea produsului cu cerințele cuprinse în directivele Uniunii Europene, aplicabile, și sunt însoțite de declarația de conformitate CE, tradusă în limba română.

(2) Se consideră că sunt respectate cerințele esențiale prevăzute la art. 4 și se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune a echipamentelor prevăzute la art. 1 alin. (1) lit. c), care sunt însoțite de un certificat emis conform prevederilor art. 9 alin. (4), redactat sau tradus în limba română.

Art. 6. — Se consideră că aparatele și echipamentele respectă cerințele esențiale prevăzute la art. 4 atunci când acestea sunt conforme cu standardele române care adoptă standardele europene armonizate, aplicabile.

Art. 7. — (1) În cazul în care organismul de control constată că aparatele care poartă marcajul de conformitate CS sau CE, folosite în mod normal, pun în pericol siguranța persoanelor, a mediului și a proprietății, acesta ia măsuri corespunzătoare de retragere a acelor aparate de pe piață și interzice sau restricționează introducerea lor pe piață.

(2) Organismul de control are obligația să informeze în scris Ministerul Industriei și Resurselor, în termen de 72 de ore, cu privire la deciziile luate, indicând motivele care au stat la baza deciziei și, în special, dacă neconformitatea se datorează:

a) nerespectării cerințelor esențiale prevăzute la art. 4, în cazul în care aparatele nu au fost proiectate conform standardelor prevăzute la art. 6;

b) nerespectării standardelor prevăzute la art. 6.

(3) Ministerul Industriei și Resurselor analizează situațiile, constată dacă măsura este justificată sau nu și comunică organismului de control, precum și producătorului sau reprezentantului autorizat al acestuia rezultatul analizei.

(4) În cazul în care organismul de control constată că un aparat care nu este conform poartă marcajul CS sau CE, ia măsuri, conform prevederilor prezentei hotărâri, împotriva celui care a aplicat marcajul, informând Ministerul Industriei și Resurselor asupra deciziei sale.

SECȚIUNEA a 4-a**Deținerea documentației**

Art. 8. — (1) Pentru aparatele introduse pe piață cu marcaj CS sau CE, precum și pentru echipamentele producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia are obligația să întocmească și să păstreze cel puțin 10 ani de la data ultimei fabricații a acestora documentele care atestă conformitatea, ce vor fi prezentate spre examinare, la cerere, organismului de control.

(2) Documentele prevăzute la alin. (1) vor cuprinde:

a) dosarul tehnic de fabricație prevăzut în anexa nr. 3;

b) declarația de conformitate CS sau CE, după caz, întocmită de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia, ori certificatul prevăzut la art. 9 alin. (4), după caz;

c) certificatele de conformitate emise de organismele notificate de Ministerul Industriei și Resurselor sau de organismele notificate ale Uniunii Europene, după caz;

d) adresele spațiilor de depozitare de pe teritoriul României;

e) copii de pe rapoartele de încercări, prin care se demonstrează conformitatea cu standardele menționate la art. 6 sau cu standardele europene armonizate, după caz.

(3) În cazul în care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia nu are sediul în România, importatorul are obligația să dețină documentele mai sus menționate, care vor fi prezentate spre examinare, la cerere, organismului de control.

CAPITOLUL II

Proceduri pentru evaluarea conformității

Art. 9. — (1) Procedurile pentru evaluarea conformității aparatelor fabricate în serie, care trebuie realizate înainte de introducerea pe piață a acestora, sunt:

a) examinarea CS de tip prevăzută la pct. 1 din anexa nr. 4; și

b) la alegerea producătorului, una dintre următoarele proceduri:

— conformitatea cu tipul, prevăzută la pct. 2 din anexa nr. 4; sau

— asigurarea calității producției, prevăzută la pct. 3 din anexa nr. 4; ori

— asigurarea calității produsului, prevăzută la pct. 4 din anexa nr. 4; sau

— verificarea produsului, prevăzută la pct. 5 din anexa nr. 4.

(2) În cazul fabricației unui aparat unicat sau în cantități mici producătorul poate să aleagă verificarea CS pentru unitatea de produs, prevăzută la pct. 6 din anexa nr. 4.

(3) După efectuarea procedurilor prevăzute la alin. (1) lit. b) și la alin. (2) se aplică marcajul CS pe aparatele conforme, cu respectarea prevederilor art. 11.

(4) Procedurile prevăzute la alin. (1) se aplică și echipamentelor definite la art. 1 alin. (1) lit. c), cu excepția cerințelor privind aplicarea marcajului CS și, când este cazul, a celor privind întocmirea declarației de conformitate. În acest caz se emite un certificat în care se declară conformitatea echipamentelor cu prevederile prezentei hotărâri aplicabile acestora, indicându-se caracteristicile echipamentelor și modul în care acestea trebuie să fie încorporate în aparat sau asamblate pentru a răspunde cerințelor esențiale aplicabile aparatelor finite. Certificatul susmenționat trebuie să însoțească echipamentul.

(5) În cazul în care aparatelor li se aplică și alte reglementări legale care acoperă alte cerințe și care, de asemenea, prevăd fixarea marcajului CS, acest marcaj indică conformitatea cu prevederile tuturor reglementărilor legale aplicabile.

(6) Documentele și corespondența realizate în legătură cu procedurile de evaluare a conformității prevăzute la alin. (1) și (2) se redactează în limba română sau într-o limbă acceptată de organismul de certificare care evaluează conformitatea.

Art. 10. — Procedurile pentru evaluarea conformității sunt redate schematic în anexa nr. 5.

CAPITOLUL III

Marcaje

Art. 11. — (1) Marcajele de conformitate CS și CE și inscripționările prevăzute în anexa nr. 6 se aplică în mod vizibil, lizibil și durabil, direct pe aparat sau pe o placă de

timbru fixată pe acesta. Placa de timbru trebuie astfel proiectată încât să nu poată fi refolosită.

(2) Este interzisă aplicarea pe aparat a unor marcaje asemănătoare cu marcajele CS sau CE, care pot fi confundate cu aceste marcaje de conformitate. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe aparat sau pe placa de timbru, cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajelor CS sau CE să nu fie reduse.

Art. 12. — (1) În cazul în care organismul de control constată că marcajul nu trebuia aplicat, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va fi obligat să realizeze produsul conform prevederilor privind aplicarea marcajului.

(2) În cazul în care organismul de control constată că neconformitatea continuă, acesta ia măsurile necesare de limitare sau de interdicere a introducerii pe piață a aparatului în cauză sau de asigurare a retragerii de pe piață ori a scoaterii din funcțiune a acestuia, în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri.

CAPITOLUL IV

Organisme de certificare și control

SECȚIUNEA 1

Organisme de certificare notificate

Art. 13. — (1) Ministerul Industriei și Resurselor, în calitate de autoritate publică în domeniu, va publica până la data intrării în vigoare a prezentei hotărâri și va actualiza periodic în Monitorul Oficial al României, Partea I, lista cuprinzând organismele de certificare notificate, desemnate să execute procedurile prevăzute la art. 9 alin. (1) și (2), împreună cu sarcinile specifice pe care aceste organisme au fost desemnate să le îndeplinească și cu numerele de identificare alocate acestora.

(2) Competența organismelor de certificare este recunoscută de Ministerul Industriei și Resurselor pe baza unei proceduri de evaluare, avându-se în vedere criteriile minime prevăzute în anexa nr. 7.

(3) În cazul în care constată că un organism de certificare notificat nu mai întrunește criteriile minime prevăzute în anexa nr. 7, Ministerul Industriei și Resurselor retrage recunoașterea și notificarea organismului de certificare respectiv.

SECȚIUNEA a 2-a

Supravegherea pieței

Art. 14. — Organismul de control care verifică respectarea prevederilor prezentei hotărâri este Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat — ISCIR, organ de specialitate care funcționează în subordinea Ministerului Industriei și Resurselor.

CAPITOLUL V

Răspunderi și sancțiuni

Art. 15. — (1) Încălcarea dispozițiilor prezentei hotărâri atrage răspunderea materială, civilă, disciplinară, contravențională sau penală, după caz.

(2) Următoarele fapte constituie contravenții, dacă nu au fost săvârșite în astfel de condiții încât, potrivit legii penale, să fie considerate infracțiuni, și se sancționează după cum urmează:

a) nerespectarea prevederilor art. 4 referitoare la cerințele esențiale și a prevederilor art. 6 referitoare la aplicarea standardelor armonizate, cu amendă de la 500.000 lei la 1.000.000 lei, retragerea de pe piață, interzicerea utilizării și a introducerii pe piață a produselor neconforme;

b) nerespectarea prevederilor art. 8 referitoare la deținerea documentației, cu amendă de la 500.000 lei la 1.000.000 lei și interzicerea comercializării, până la o dată stabilită de organismul de control de comun acord cu producătorul sau cu reprezentantul autorizat al acestuia, după caz, pentru eliminarea neconformităților;

c) nerespectarea prevederilor art. 11 referitoare la aplicarea marcajului de conformitate, cu amendă de la 500.000 lei la 1.000.000 lei, limitarea sau interzicerea comercializării ori, după caz, interzicerea introducerii pe piață a produselor nemarcate sau marcate incorect, până la eliminarea neconformităților.

(3) Contravențiilor prevăzute la alin. (2) le sunt aplicabile și dispozițiile Ordonanței Guvernului nr. 2/2001 privind regimul juridic al contravențiilor.*)

(4) Constatarea contravențiilor și aplicarea sancțiunilor se fac de către persoanele împuternicite de Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat — ISCIR.

(5) Orice decizie luată în baza prezentei hotărâri de Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor

sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat — ISCIR, din care rezultă sancțiuni și restricții de introducere pe piață sau de punere în funcțiune a aparatelor și echipamentelor, va menționa temeiul legal, în condițiile prezentei hotărâri, și va fi adusă la cunoștință Ministerului Industriei și Resurselor, precum și persoanelor interesate, în termen de 72 de ore.

(6) Decizia poate fi atacată la instanța judecătorească competentă, în condițiile legii.

CAPITOLUL VI

Dispoziții finale

Art. 16. — Ministerul Industriei și Resurselor va publica în Monitorul Oficial al României, Partea I, și va actualiza periodic lista cuprinzând standardele române care adoptă standardele europene armonizate, prevăzute la art. 6.

Art. 17. — Procedura de evaluare a organismelor de certificare în vederea recunoașterii de către Ministerul Industriei și Resurselor va fi elaborată în termen de 6 luni de la data publicării prezentei hotărâri și va fi aprobată prin ordin al ministrului industriei și resurselor, care va fi publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Art. 18. — Anexele nr. 1—7 fac parte integrantă din prezenta hotărâre.

Art. 19. — Orice alte dispoziții contrare prezentei hotărâri se abrogă.

Art. 20. — Prezenta hotărâre va intra în vigoare la 12 luni de la data publicării în Monitorul Oficial al României, Partea I.

PRIM-MINISTRU
ADRIAN NĂSTASE

Contrasemnează:
Ministrul industriei și resurselor,
Dan Ioan Popescu
p. Ministrul integrării europene,
Andrei Popescu,
secretar de stat

București, 26 iulie 2001.
Nr. 761.

ANEXA Nr. 1

CERINȚE ESENȚIALE

Observație preliminară

Condițiile obligatorii care rezultă din cerințele esențiale prezentate în această anexă pentru aparate se aplică și echipamentelor, acolo unde există pericolul corespunzător.

1. Condiții generale

1.1. Aparatele trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât să funcționeze sigur și să nu prezinte nici un pericol pentru persoane, mediu sau proprietate, atunci când sunt folosite în mod normal, după cum se definește la art. 2 lit. b) din hotărâre.

*) Ordonanța Guvernului nr. 2/2001, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 410 din 25 iulie 2001 va intra în vigoare la 30 de zile de la data publicării.

1.2. Atunci când sunt introduse pe piață, toate aparatele trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

- a) să fie însoțite de instrucțiuni tehnice pentru instalator;
- b) să fie însoțite de instrucțiuni pentru utilizare și service pentru beneficiar;
- c) să poarte etichete de avertisment corespunzătoare, care trebuie să existe și pe ambalaj.

Instrucțiunile și etichetele de avertisment trebuie să fie redactate în limba română.

1.2.1. Instrucțiunile tehnice pentru instalator trebuie să conțină toate instrucțiunile de instalare, reglare și service necesare pentru a se asigura că aceste operațiuni sunt efectuate corect și că aparatul poate fi utilizat în siguranță. Instrucțiunile trebuie să specifice, în special:

- a) tipul de gaz utilizat;
- b) presiunea de alimentare;
- c) debitul de aer proaspăt necesar:
 - (i) pentru alimentarea cu aer de combustie;
 - (ii) pentru a se evita formarea de amestecuri periculoase de gaze nearse la aparatele care nu au montat dispozitivul menționat la pct. 3.2.3;
- d) condițiile pentru evacuarea gazelor de ardere;

e) caracteristicile și cerințele privind asamblarea pentru arzătoarele cu aer insuflat și pentru corpurile de încălzire care vor fi dotate cu astfel de arzătoare, care contribuie la conformarea cu cerințele esențiale aplicabile aparatelor finite și, atunci când este cazul, cu lista cuprinzând combinațiile recomandate de producător.

1.2.2. Instrucțiunile pentru utilizare și service pentru beneficiar trebuie să conțină toate informațiile necesare pentru utilizarea în siguranță și, în special, trebuie să atragă atenția beneficiarului asupra eventualelor restricții la utilizare.

1.2.3. Etichetele de avertisment de pe aparat și de pe ambalajul acestuia trebuie să indice clar tipul de gaz utilizat, presiunea de alimentare a gazului și orice restricții la utilizare, în special restricția conform căreia aparatul trebuie să fie instalat numai în zonele în care există suficientă ventilație.

1.3. Echipamentele destinate a fi utilizate într-un aparat trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât să îndeplinească corect funcțiile pentru care acesta a fost destinat, atunci când sunt încorporate conform instrucțiunilor pentru instalare.

Instrucțiunile pentru instalare, reglare, funcționare și întreținere trebuie să fie livrate împreună cu echipamentele.

2. Materiale

2.1. Materialele trebuie să corespundă scopului pentru care sunt utilizate și trebuie să reziste la condițiile tehnice, chimice și termice la care vor fi supuse.

2.2. Proprietățile materialelor, care sunt importante pentru siguranța aparatului, trebuie să fie garantate de producătorul sau de furnizorul aparatului.

3. Proiectare și fabricație

3.1. Date generale

3.1.1. Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât, atunci când sunt folosite în mod normal, să nu poată avea loc nici o instabilitate, deformare, rupere sau uzură care ar putea diminua siguranța acestora.

3.1.2. Condensul produs la pornire și/sau în timpul folosirii nu trebuie să afecteze siguranța aparatelor.

3.1.3. Aparatele trebuie să fie proiectate și construite astfel încât riscul exploziei, în cazul unui incendiu de origine externă, să fie minim.

3.1.4. Aparatele trebuie să fie construite astfel încât să se evite pătrunderile de apă și de aer fals în circuitul de gaze.

3.1.5. În cazul unei fluctuații de energie auxiliară în limite normale aparatele trebuie să continue să funcționeze în condiții de siguranță totală.

3.1.6. O fluctuație anormală sau o întrerupere în alimentarea cu energie auxiliară ori restabilirea acestei alimentări nu trebuie să conducă la o situație periculoasă.

3.1.7. Aparatele trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât riscurile de origine electrică să fie prevenite. În domeniile aplicabile conformarea cu obiectivele privind riscurile electrice, prevăzute în Hotărârea Guvernului nr. 1.337/2000 privind asigurarea securității utilizatorilor de echipamente electrice de joasă tensiune, este considerată a fi echivalentă cu îndeplinirea acestei cerințe.

3.1.8. Toate părțile sub presiune ale unui aparat trebuie să reziste la solicitările mecanice și termice la care sunt supuse, fără nici o deformare care să afecteze siguranța acestora.

3.1.9. Aparatele trebuie să fie proiectate și fabricate astfel încât defectarea unui dispozitiv de siguranță, de control sau de reglaj să nu constituie o sursă de pericol.

3.1.10. Dacă un aparat este dotat cu dispozitive de siguranță și control, funcționarea dispozitivelor de siguranță nu trebuie să fie influențată de funcționarea dispozitivelor de control.

3.1.11. Toate părțile aparatelor care sunt instalate și reglate în faza de fabricație și care nu trebuie să fie manipulate de beneficiar sau de instalator trebuie să fie protejate corespunzător.

3.1.12. Manetele și alte dispozitive de comandă sau de reglaj trebuie să fie marcate clar și să aibă instrucțiuni corespunzătoare pentru a împiedica orice eroare de manevră. Forma lor trebuie să fie astfel concepută încât să excludă manevrarea accidentală a acestora.

3.2. Degajarea gazelor nearse

3.2.1. Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât viteza de degajare a gazelor de ardere să nu prezinte nici un risc.

3.2.2. Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât degajarea de gaze combustibile, care se produce în timpul aprinderii, la reaprindere și după stingerea flăcării, să fie limitată pentru a se evita o acumulare periculoasă de gaze combustibile în aparat.

3.2.3. Aparatele destinate să fie folosite în spații și în camere închise trebuie să fie dotate cu un dispozitiv special pentru evitarea acumulărilor periculoase de gaze de ardere în astfel de locuri.

Aparatele care nu sunt dotate cu astfel de dispozitive trebuie să fie folosite numai în locuri aerisite suficient pentru a se evita o acumulare periculoasă de gaze de ardere în astfel de spații.

Autoritățile competente pot emite reglementări cu privire la condițiile adecvate pentru instalarea acestor aparate, ținând seama de caracteristicile particulare ale acestora.

Aparatele de gătit de uz profesional și aparatele alimentate cu gaze care conțin componente toxice trebuie să fie echipate cu dispozitivul mai sus menționat.

3.3. Aprinderea

Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât, atunci când sunt folosite în mod normal:

- a) aprinderea și reaprinderea să se efectueze lin;
- b) să fie asigurată interaprinderea.

3.4. Combustia

3.4.1. Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât, atunci când sunt folosite în mod normal, să fie asigurată stabilitatea flăcării și produsele de combustie să nu conțină concentrații inadmisibile de substanțe nocive pentru sănătate.

3.4.2. Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât, atunci când sunt folosite în mod normal, să nu aibă loc scăpări accidentale de produse de combustie.

3.4.3. Aparatele conectate la un coș pentru evacuarea produselor de combustie trebuie să fie fabricate astfel încât, în condiții de tiraj normal, să nu apară degajări de produse de combustie în cantități periculoase în camera în care este utilizat aparatul.

3.4.4. Aparatele de încălzire independentă pentru uz casnic și încălzitoarele instantanee de apă neracordate la un coș de evacuare a produselor de combustie nu trebuie să producă în camera sau în spațiul de funcționare o concentrație de monoxid de carbon care ar putea prezenta un pericol pentru sănătatea persoanelor expuse, având în vedere perioada de expunere a acestor persoane.

3.5. Utilizarea rațională a energiei

Aparatele trebuie să fie fabricate astfel încât să asigure utilizarea rațională a energiei, corespunzător nivelului tehnic al acestora și luându-se în considerare aspectele legate de siguranță.

3.6. Temperaturi

3.6.1. Părțile unui aparat destinate să fie amplasate în apropierea podelei sau a altor suprafețe nu trebuie să atingă temperaturi care să prezinte un pericol pentru zona înconjurătoare.

3.6.2. Temperatura butoanelor sau a manetelor nu trebuie să prezinte un pericol pentru utilizator.

3.6.3. Temperatura suprafețelor părților exterioare ale aparatelor destinate uzului casnic, cu excepția suprafețelor sau părților care participă la transmiterea căldurii, nu trebuie să prezinte în condiții de funcționare pericol pentru utilizator și în special pentru copii, motiv pentru care trebuie luat în considerare un timp corespunzător de reacție.

3.7. Produsele alimentare și apa folosite în scopuri sanitare

Materiale și componentele folosite la fabricarea unui aparat, care ar putea să vină în contact cu alimentele sau cu apa folosită în scopuri sanitare, nu trebuie să afecteze calitatea acestora.

ANEXA Nr. 2

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CS

— Model —

Subsemnații,,
(denumirea completă a persoanei juridice)

(sediul)

cu nr. de înmatriculare la registrul comerțului/...../200....., declarăm
pe propria răspundere că produsul/serviciul

(denumirea, tipul sau modelul, numărul lotului, al șarjei sau al seriei, eventual sursele și numărul de exemplare)
la care se referă această declarație este în conformitate cu:

.....
[titlul și/sau numărul și data publicării documentului(lor) tehnic(e) normativ(e)]

.....
.....
(locul și data emiterii)

.....
.....
(numele, prenumele și semnătura
sau marcajul echivalent ale persoanei autorizate)

DOSARUL TEHNIC DE FABRICAȚIE

Dosarul tehnic de fabricație trebuie să conțină următoarele informații, după cum cere organismul notificat, pentru efectuarea evaluării:

- a) o descriere generală a aparatului;
- b) proiecte de execuție, desene de fabricație și diagrame ale componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;
- c) descrieri și note explicative necesare pentru înțelegerea celor de mai sus, inclusiv a funcționării aparatelor;
- d) o listă cuprinzând standardele la care se face referire în art. 6, aplicate total sau parțial, și descrieri ale soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele esențiale, atunci când nu au fost aplicate standardele prevăzute la art. 6;
- e) rapoarte de încercări;
- f) instrucțiuni pentru instalare și utilizare.

Atunci când este cazul, dosarul tehnic de fabricație trebuie să conțină următoarele elemente:

- a) certificatele echipamentelor încorporate în aparat;
- b) certificate referitoare la metodele de fabricație și/sau control al aparatelor;
- c) orice alt document care face posibil ca organismul desemnat să își îmbunătățească evaluarea.

PROCEDURI PENTRU EVALUAREA CONFORMITĂȚII**1. Examinarea CS de tip**

1.1. Examinarea CS de tip este acea parte a procedurii, prin care un organism de certificare notificat verifică și certifică faptul că un aparat, reprezentativ pentru producția avută în vedere, satisface prevederile aplicabile acestuia din prezenta hotărâre.

1.2. Solicitarea pentru examinarea CS de tip trebuie înaintată de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia unui singur organism de certificare notificat, ales de el.

1.2.1. Solicitarea trebuie să cuprindă:

- a) denumirea și sediul producătorului și, dacă solicitarea este întocmită de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia;
- b) o declarație scrisă din care să rezulte că solicitarea nu a mai fost înaintată și unui alt organism de certificare notificat;
- c) dosarul tehnic de fabricație prevăzut în anexa nr. 3.

1.2.2. Producătorul trebuie să pună la dispoziție organismului de certificare notificat un aparat, reprezentativ pentru producția avută în vedere, numit în continuare *tip*. Organismul de certificare notificat poate cere mai multe mostre din tipul respectiv, dacă acestea sunt necesare pentru programul de încercări.

Tipul poate acoperi și alte variante ale produsului cu condiția ca acele variante să nu aibă caracteristici diferite cu privire la categoriile de risc.

1.3. Organismul de certificare notificat trebuie:

1.3.1. să examineze dosarul tehnic de fabricație, să verifice dacă tipul a fost fabricat în conformitate cu dosarul tehnic de fabricație și să identifice elementele care au fost proiectate conform prevederilor din standardele prevăzute la art. 6 și cerințelor esențiale din prezenta hotărâre;

1.3.2. să efectueze sau să fi efectuat examinările corespunzătoare și/sau încercările pentru a verifica dacă soluțiile adoptate de producător satisfac cerințele esențiale, acolo unde nu au fost aplicate standardele prevăzute la art. 6;

1.3.3. să efectueze sau să fi efectuat examinările corespunzătoare și/sau încercările pentru a verifica dacă standardele aplicabile au fost efectiv aplicate atunci când producătorul a ales să facă astfel, prin aceasta asigurându-se conformitatea cu cerințele esențiale.

1.4. Atunci când tipul satisface prevederile prezentei hotărâri, organismul de certificare notificat trebuie să emită solicitantului un certificat de examinare CS de tip. Certificatul de examinare CS de tip trebuie să conțină concluziile examinării, condițiile, dacă sunt, pentru valabilitatea acestuia și datele necesare pentru identificarea tipului aprobat și, dacă este relevant, descrieri ale funcționării acestuia. Elementele tehnice relevante, cum sunt desenele și diagramele, trebuie să fie anexate la certificat.

1.5. Organismul de certificare notificat trebuie să informeze și celelalte organisme de certificare notificate despre emiterea certificatului de examinare CS de tip și despre orice modificări aduse la tipul aprobat, după cum se menționează la pct. 1.7. Aceste organisme pot obține, la cerere, un exemplar al certificatului de examinare CS de tip și/sau modificările acestuia și, în situații motivate, pot obține un exemplar al anexelor la certificat și din rapoartele examinărilor și încercărilor efectuate.

1.6. Un organism de certificare notificat care refuză să emită sau care retrage un certificat de examinare CS de tip trebuie să informeze cu privire la această acțiune Ministerul Industriei și Resurselor, precum și celelalte organisme de certificare notificate pentru această activitate, motivând în scris decizia luată.

1.7. Solicitantul trebuie să informeze organismul de certificare notificat care a emis certificatul de examinare CS de tip cu privire la toate modificările aduse tipului aprobat, care ar putea afecta conformitatea cu cerințele esențiale sau condițiile prescrise pentru utilizarea aparatului.

Modificările aduse tipului aprobat trebuie să primească o aprobare suplimentară de la organismul de certificare notificat care a emis certificatul de examinare CS de tip. Această aprobare suplimentară trebuie dată sub forma unui act adițional la certificatul original de examinare CS de tip.

2. Conformitatea cu tipul

2.1. Conformitatea cu tipul este cea parte a procedurii, prin care producătorul declară că aparatele în cauză sunt conform tipului descris în certificatul de examinare CS de tip și satisfac cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CS pe fiecare aparat și să întocmească o declarație de conformitate. Declarația de conformitate poate acoperi unul sau mai multe aparate și trebuie păstrată, în original, de emitentul acesteia. Marcajul CS trebuie să fie urmat de numărul de identificare a organismului de certificare notificat responsabil de verificările prin sondaj prevăzute la pct. 2.3.

2.2. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că procesul de fabricație, inclusiv verificarea și încercarea finală a produsului realizat de acesta, are drept rezultat omogenitatea producției și conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examinare CS de tip și cu cerințele prezentei hotărâri. Un organism de certificare notificat ales de producător trebuie să efectueze verificări prin sondaj la aparate, conform pct. 2.3.

2.3. Verificările aparatelor la locurile de fabricație trebuie efectuate prin sondaj de către organismul de certificare notificat, la intervale de un an sau mai puțin. Trebuie examinat un număr corespunzător de aparate și trebuie efectuate încercările descrise în standardele aplicabile prevăzute la art. 6 sau încercări cu efect echivalent, pentru a se asigura conformitatea cu cerințele esențiale corespunzătoare din prezenta hotărâre. Organismul de certificare trebuie să determine în fiecare caz dacă aceste încercări trebuie efectuate total sau parțial. Atunci când unul sau mai multe aparate sunt respinse, organismul de certificare trebuie să ia măsuri corespunzătoare pentru a împiedica comercializarea acestora, informând despre aceasta organismul de control și Ministerul Industriei și Resurselor.

3. Asigurarea calității producției

3.1. Asigurarea calității producției este cea parte a procedurii, prin care un producător care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 3.2 asigură și declară că aparatele în cauză sunt conforme cu tipul descris în certificatul de examinare CS de tip și că satisfac cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să

aplice marcajul CS pe fiecare aparat și să întocmească o declarație de conformitate. Declarația de conformitate poate fi emisă pentru unul sau mai multe aparate și trebuie păstrată, în original, de emitentul acesteia. Marcajul CS trebuie să fie urmat de numărul de identificare a organismului de certificare notificat care răspunde de supravegherea CS.

3.2. Producătorul trebuie să aibă implementat un sistem al calității, care să asigure conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examinare CS de tip și cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul este supus supravegherii CS, după cum este prevăzut la pct. 3.4.

3.3. Sistemul calității

3.3.1. Producătorul trebuie să înainteze unui organism de certificare notificat, ales de el, o solicitare pentru certificarea sistemului calității pentru aparatele în cauză.

Solicitarea trebuie să cuprindă:

- a) documentația sistemului calității;
- b) un angajament de îndeplinire a obligațiilor ce rezultă din sistemul calității, așa cum este certificat;
- c) un angajament de menținere a sistemului calității certificat, pentru a asigura eficacitatea și corectitudinea continuă a acestuia;
- d) documentația referitoare la tipul aprobat și o copie de pe certificatul de examinare CS de tip.

3.3.2. Toate elementele, cerințele și prevederile adoptate de producător trebuie să figureze într-o documentație sistematizată și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație a sistemului calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Documentația sistemului calității trebuie să conțină, în special, o descriere corespunzătoare a:

- a) obiectivelor sistemului calității, structurii organizatorice și a responsabilităților conducerii și prerogativelor acesteia cu privire la calitatea aparatului;
- b) proceselor tehnologice de fabricație, a controlului calității și a tehnicilor de asigurare a calității și acțiunilor sistematice care vor fi folosite;
- c) examinărilor și încercărilor care vor fi efectuate înainte, în timpul și după fabricație, precum și frecvența cu care acestea vor fi efectuate;
- d) metodei de urmărire a realizării calității cerute aparatului și de funcționare efectivă a sistemului calității.

3.3.3. Organismul de certificare notificat va examina și va evalua sistemul calității, pentru a determina dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 3.3.2. Aceasta presupune conformitatea cu acele cerințe ale sistemului calității care implementează standardul român SR EN ISO 9003:1994.

Organismul de certificare notificat trebuie să notifice decizia sa producătorului și să informeze celelalte organisme de certificare notificate cu privire la aceasta. Notificarea la producător trebuie să conțină concluziile examinării, numele și adresa organismului de certificare și decizia motivată a evaluării efectuate asupra aparatelor în cauză.

3.3.4. Producătorul trebuie să informeze organismul de certificare notificat, care a certificat sistemul calității, cu ocazia oricărei intenții de actualizare a sistemului calității, cu privire la schimbările aduse acestuia, de exemplu tehnologii și concepte noi privind calitatea. Organismul de certificare notificat trebuie să examineze modificările propuse și să hotărască dacă sistemul calității modificat se conformează prevederilor sau dacă este necesară o nouă evaluare. Organismul de certificare notificat trebuie să notifice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conțină concluziile controlului și decizia motivată a evaluării.

3.3.5. Un organism de certificare notificat care retrace certificarea unui sistem al calității trebuie să informeze despre aceasta celelalte organisme de certificare notificate, motivându-și decizia.

3.4. Supravegherea CS

3.4.1. Scopul supravegherii CS este de a se asigura faptul că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul calității certificat.

3.4.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului de certificare notificat, în scopul efectuării inspecțiilor la locurile de fabricație, control, încercare și depozitare și trebuie să îi furnizeze acestuia toate informațiile necesare și, în special:

- a) documentația sistemului calității;

b) înregistrările privind calitatea, ca de exemplu: rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele referitoare la calificarea personalului implicat etc.

3.4.3. Organismul de certificare notificat trebuie să efectueze cel puțin o dată la doi ani un audit pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității certificat și trebuie să elibereze producătorului un raport de audit.

3.4.4. În plus organismul de certificare notificat poate face vizite inopinate la producător. În timpul acestor vizite organismul de certificare notificat poate să efectueze sau să solicite efectuarea de încercări pe aparate. Acesta trebuie să elibereze producătorului un raport al inspecției și un raport al încercărilor efectuate, după caz.

3.4.5. La cerere, producătorul trebuie să pună la dispoziție organismului de control raportul organismului de certificare notificat.

4. Asigurarea calității produsului

4.1. Asigurarea calității produsului este procedura prin care un producător care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 4.2 asigură și declară că aparatele în cauză sunt conform tipului descris în certificatul de examinare CS de tip și satisfac cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CS pe fiecare aparat și să întocmească o declarație de conformitate. Declarația de conformitate poate fi emisă pentru unul sau mai multe aparate și trebuie păstrată, în original, de emitentul acesteia. Marcajul CS trebuie să fie urmat de numărul de identificare a organului de certificare notificat responsabil cu supravegherea CS.

4.2. Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității certificat, conform prevederilor de la pct. 4.3, pentru inspecția finală a aparatelor și pentru încercări și este supus supravegherii CS, conform prevederilor de la pct. 4.4.

4.3. Sistemul calității

4.3.1. Producătorul trebuie să înainteze o solicitare pentru certificarea sistemului său de calitate unui organism de certificare notificat ales de el pentru aparatele în cauză.

Solicitarea trebuie să cuprindă:

- a) documentația sistemului de calitate;
- b) un angajament de îndeplinire a obligațiilor ce rezultă din sistemului calității, așa cum este aprobat;
- c) un angajament de menținere a sistemului calității certificat, pentru a asigura eficacitatea și corectitudinea continuă a acestuia;
- d) documentația referitoare la tipul aprobat și o copie de pe certificatul examinării CS de tip.

4.3.2. Ca parte a sistemului calității fiecare aparat trebuie examinat și încercat conform prevederilor standardelor aplicabile prevăzute la art. 6 sau trebuie supus unor încercări cu efect echivalent, în vederea verificării conformității acestuia cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre.

Toate elementele, cerințele și prevederile adoptate de producător trebuie să figureze într-o documentație sistematizată și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație a sistemului calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Documentația sistemului calității trebuie să conțină, în special, o descriere corespunzătoare a:

- a) obiectivelor sistemului calității, structurii organizatorice și a responsabilităților conducerii și prerogativelor acesteia cu privire la calitatea aparatului;
- b) examinărilor și încercărilor care vor fi efectuate după fabricație;
- c) metodei de verificare a funcționării efective a sistemului calității.

4.3.3. Organismul de certificare notificat va examina și va evalua sistemul calității pentru a determina dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 4.3.2. Aceasta presupune conformitatea cu acele cerințe ale sistemului calității care implementează standardul român SE EN ISO 9003:1994. Organismul de certificare notificat trebuie să notifice decizia sa producătorului și să informeze cu privire la aceasta celelalte organisme de certificare desemnate. Notificarea la producător trebuie să conțină concluziile examinării, numele și adresa organismului de certificare notificat și decizia motivată a evaluării efectuate asupra aparatelor în cauză.

4.3.4. Producătorul trebuie să informeze organismul de certificare notificat, care a certificat sistemul calității, cu ocazia oricărei intenții de actualizare a sistemului, cu privire la schimbările aduse acestuia, de exemplu tehnologii și concepte noi privind calitatea. Organismul de certificare notificat trebuie să examineze modificările propuse și să hotărască dacă sistemul calității modificat se conformează prevederilor sau dacă este necesară o nouă evaluare. Organismul de certificare notificat trebuie să notifice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conțină concluziile controlului și decizia motivată a evaluării.

4.3.5. Un organism de certificare notificat care retrace certificarea unui sistem al calității trebuie să informeze despre aceasta celelalte organisme de certificare notificate, motivându-și decizia.

4.4. Supravegherea CS

4.4.1. Scopul supravegherii CS este de a se asigura faptul că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul calității certificat.

4.4.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului de certificare notificat, în scopul efectuării inspecțiilor la locurile de control, încercare și depozitare și trebuie să îi furnizeze acestuia toate informațiile necesare și, în special:

- a) documentația sistemului calității;
- b) înregistrările privind calitatea, ca de exemplu: rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele referitoare la calificarea personalului implicat etc.

4.4.3. Organismul de certificare notificat trebuie să efectueze cel puțin o dată la doi ani un audit pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității certificat și trebuie să elibereze producătorului un raport de audit.

4.4.4. În plus organismul de certificare notificat poate face vizite inopinate la producător. În timpul acestor vizite organismul de certificare notificat poate să efectueze sau să solicite efectuarea de încercări pe aparate. Acesta trebuie să elibereze producătorului un raport al inspecției și un raport al încercărilor efectuate, după caz.

4.4.5. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să fie în măsură să prezinte, la cerere, organismului de control certificatele de conformitate emise de organismul de certificare notificat.

5. Verificarea produsului

5.1. Verificarea CS este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia verifică și declară că aparatele care se supun prevederilor pct. 3 sunt conforme tipului descris în certificatul de examinare CS de tip și satisfac cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre.

5.2. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure conformitatea cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CS pe fiecare aparat și să emită o declarație de conformitate. Declarația de conformitate poate să fie emisă pentru unul sau mai multe aparate și trebuie păstrată, în original, de emitentul acesteia.

5.3. Organismul de certificare notificat trebuie să efectueze examinările și încercările adecvate pentru a verifica conformitatea aparatului cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre, fie prin examinarea și încercarea fiecărui aparat, conform pct. 5.4, fie prin examinarea și încercarea aparatelor pe baze statistice, conform pct. 5.5, în funcție de alegerea producătorului.

5.4. Verificarea prin examinarea și încercarea fiecărui aparat

5.4.1. Toate aparatele trebuie examinate individual și trebuie efectuate încercări corespunzătoare, conform prevederilor standardelor aplicabile prevăzute la art. 6 sau trebuie efectuate încercări cu efect echivalent în vederea verificării conformității acestora cu tipul descris în certificatul de examinare CS de tip și cu cerințele esențiale aplicabile din prezenta hotărâre.

5.4.2. Organismul de certificare notificat trebuie să aplice sau să dispună aplicarea pe fiecare aparat aprobat a numărului de identificare propriu și să emită un certificat de conformitate, pe baza încercărilor efectuate. Certificatul de conformitate poate să fie emisă pentru unul sau mai multe aparate.

5.4.3. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să fie în măsură să prezinte, la cerere, organismului de control certificatele de conformitate emise de organismul de certificare notificat.

5.5. Verificarea statistică

5.5.1. Producătorul trebuie să prezinte sub formă de loturi uniforme aparatele fabricate și trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure uniformitatea fiecărui lot fabricat.

5.5.2. Controlul statistic se efectuează în modul următor:

Aparatele trebuie supuse unui control statistic în funcție de parametrii tehnicofuncționali specificați în dosarul tehnic de fabricație. Acestea trebuie grupate în loturi identificabile care să conțină aparate de un singur model, fabricate în condiții identice. Un lot se examinează la intervale alese în mod aleatoriu. Aparatele care constituie eșantioane se examinează individual și sunt supuse încercărilor corespunzătoare, conform prevederilor din standardele aplicabile prevăzute la art. 6 sau se efectuează încercări cu efect echivalent, pentru a se asigura conformitatea cu cerințele esențiale și pentru a se stabili dacă lotul trebuie acceptat sau respins.

Se aplică un sistem de prelevare a eșantioanelor având următoarele caracteristici:

a) un nivel de calitate-standard care corespunde unei probabilități de acceptare de 95%, având un procentaj de neconformitate cuprins între 0,5 și 1,5%;

b) o calitate-limită care corespunde unei probabilități de acceptare de 5%, având un procentaj de neconformitate cuprins între 5 și 10%.

5.5.3. Pentru loturile acceptate organismul de certificare notificat trebuie să aplice sau să dispună aplicarea numărului de identificare propriu și să întocmească un certificat de conformitate pentru încercările efectuate.

Toate aparatele din lotul acceptat pot fi introduse pe piață cu excepția acelor produse din eșantion care au fost găsite neconforme.

Dacă un lot este respins, organismul de certificare notificat trebuie să ia măsurile corespunzătoare pentru a împiedica introducerea pe piață a lotului respectiv, informând despre aceasta organismul de control și Ministerul Industriei și Resurselor. În cazul respingerii frecvente a loturilor, organismul de certificare notificat poate suspenda verificarea statistică.

Sub responsabilitatea organismului de certificare notificat producătorul poate aplica în timpul fabricației numărul/codul de identificare a organismului de certificare notificat.

5.5.4. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să fie în măsură să prezinte, la cerere, organismului de control certificatele de conformitate emise de organismul de certificare notificat.

6. Verificarea CS pentru unitatea de produs

6.1. Verificarea CS pentru unitatea de produs este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigură și declară că aparatul în cauză, pentru care s-a emis certificatul de conformitate cu tipul, descris la pct. 2, este conform cerințelor esențiale aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul CS pe aparat și trebuie să emită o declarație de conformitate care trebuie păstrată, în original, de emitentul acesteia.

6.2. Organismul de certificare notificat trebuie să examineze aparatul și să efectueze încercările corespunzătoare, utilizând dosarul tehnic de fabricație, pentru a asigura conformitatea acestuia cu cerințele esențiale din prezenta hotărâre.

Organismul de certificare notificat trebuie să aplice sau să dispună aplicarea numărului de identificare propriu pe aparatul aprobat și trebuie să emită un certificat de conformitate cu cerințele esențiale din prezenta hotărâre.

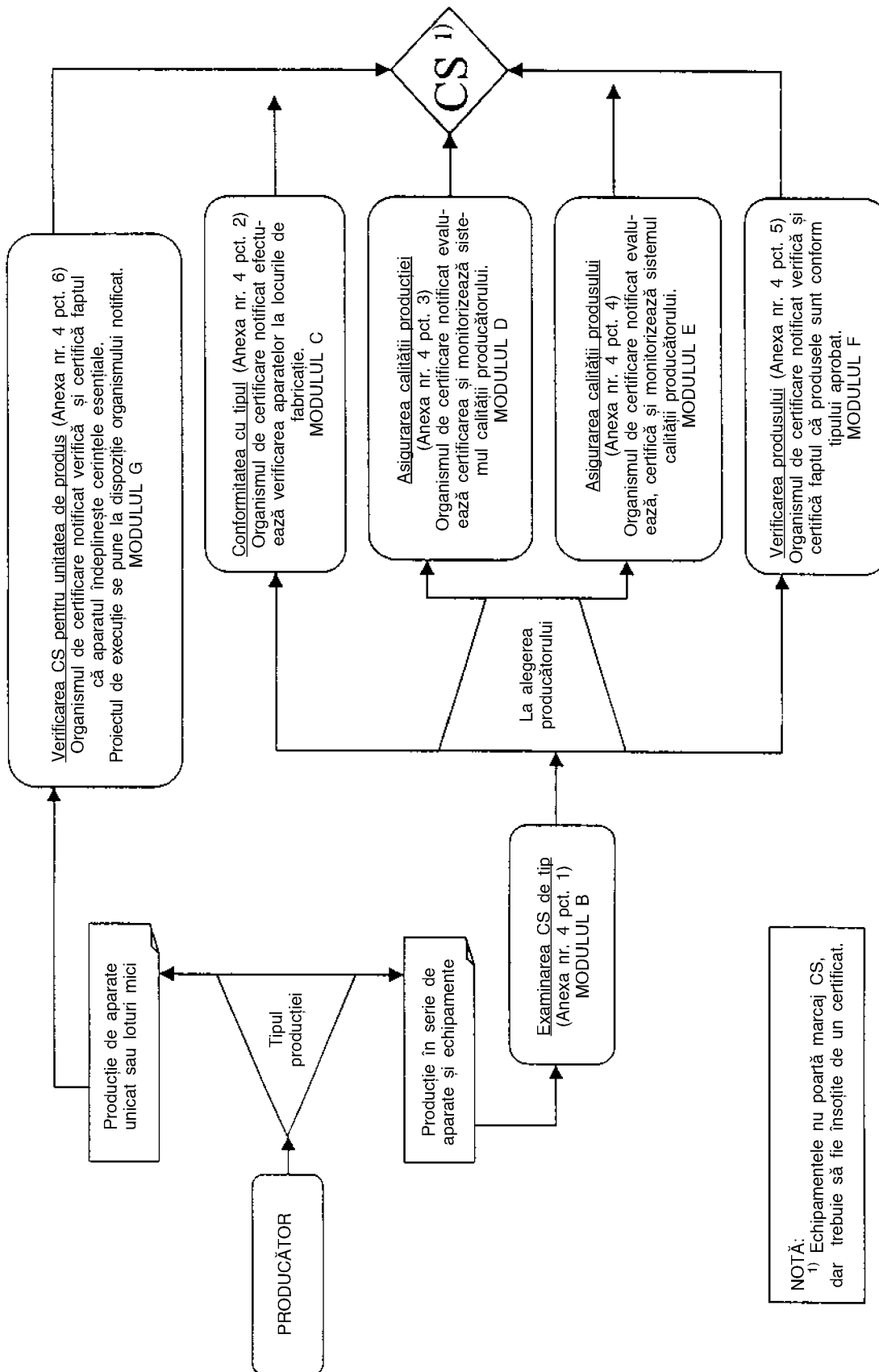
6.3. Scopul dosarului tehnic de fabricație referitor la proiectul de execuție, conform anexei nr. 3, este de a permite evaluarea conformității cu cerințele esențiale din prezenta hotărâre și o înțelegere a proiectului, a fabricației și a funcționării aparatului.

Proiectul de execuție trebuie pus la dispoziție organismului de certificare notificat.

6.4. Dacă organismul de certificare notificat consideră necesar, examinările și încercările pot fi efectuate după instalarea aparatului.

6.5. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să fie în măsură să prezinte, la cerere, organismului de control certificatele de conformitate emise de organismul de certificare notificat.

**PREZENTAREA SCHEMATICĂ
a procedurilor de evaluare a conformității**



NOTĂ:
1) Echipamentele nu poartă marcaj CS, dar trebuie să fie însoțite de un certificat.

MARCAJE DE CONFORMITATE ȘI INSCRIȚIUNĂRI

1a) Marcajul de conformitate CS

— marcajul de conformitate CS va fi compus din inițialele „CS” în următoarea formă:

CS

Notă: Fontul — Times New Roman — mărimea 36

Diametrul cercului — \varnothing 20 mm

— dacă marcajul CS este redus sau mărit, proporțiile date în desenul de mai sus trebuie respectate;

— componentele marcajului CS trebuie să aibă aceeași dimensiune verticală, care nu trebuie să fie mai mică de 5 mm.

1b) Marcajul de conformitate CE

— marcajul de conformitate CE va fi compus din inițialele „CE” în următoarea formă:

CE

— dacă marcajul CE este redus sau mărit, proporțiile date în desenul gradat de mai sus trebuie respectate;

— componentele marcajului CE trebuie să aibă aceeași dimensiune verticală, care nu trebuie să fie mai mică de 5 mm.

2. Inscripționări

Aparatul sau placa de timbru trebuie să cuprindă marcajul de conformitate CS, respectiv marcajul de conformitate CE, împreună cu următoarele informații:

- a) denumirea sau sigla producătorului;
- b) denumirea comercială a aparatului;
- c) tipul de alimentare electrică utilizată, după caz;
- d) categoria aparatului;
- e) ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat marcajul de conformitate.

**CRITERII MINIME
pentru recunoașterea organismelor de certificare**

Organismele de certificare recunoscute de Ministerul Industriei și Resurselor trebuie să îndeplinească următoarele condiții minime:

- a) disponibilitatea personalului și a mijloacelor și echipamentelor necesare;
- b) competența tehnică și integritatea profesională a personalului;
- c) independență în efectuarea încercărilor, în pregătirea rapoartelor, în eliberarea certificatelor și în efectuarea supravegherii conform prevederilor prezentei hotărâri, precum și independența conducerii și a personalului tehnic față de toate cercurile, grupurile sau persoanele direct sau indirect implicate în domeniul aparatelor;
- d) menținerea de către personal a secretului profesional;
- e) deținerea unei asigurări de răspundere civilă pentru activitatea prestată, dacă această răspundere nu este asumată de către stat sau prin lege.

Regia Autonomă Monitorul Oficial

în pas cu timpul

Centrul pentru relații cu publicul
Sos. Panduri nr. 1, bloc P33, parter, sector 5, București
Tel.: 411.58.33 E-mail: multimed@bx.logicnet.ro
Fax: 410.77.36 Website: www.monitoruloficial.ro

PROMPT, COMOD, MODERN

Un alt mod de a te informa - prompt, comod, modern - prin **procurarea electronică** a Monitorului Oficial al României atât în sistem abonament, cât și selectiv, a anumitor numere ale Monitorului Oficial al României sau acte normative.

OPERATIVITATE

Transmiterea Monitorului Oficial al României se face prin **e-mail, zilnic**, pe măsura apariției acestuia, intrându-se în posesia lui în ziua tipării.

Fiecare Monitor Oficial este cuprins într-un fișier de tip PDF și se citește cu Acrobat Reader, ceea ce înseamnă că pentru a recepționa și a utiliza informația legislativă vă este suficient contul de e-mail și Acrobat Reader, aplicație ce se poate lua gratuit de pe Internet (www.adobe.com).

ACCESIBILITATE

Prețul unui abonament anual la Monitorul Oficial al României, **Partea I și Partea I numere bis** - Legi, decrete, hotărâri și alte acte - este de **156 USD** pentru un echipament de tip server sau monopost.
În condițiile în care dispuneți de rețea, pentru fiecare utilizator final contravaloarea prestației este de **6 USD/lună**, acordându-se o **reducere de 20%** pentru o rețea cu mai mult de cinci stații de lucru.

Prețul unui abonament anual la Monitorul Oficial al României, **Partea a II-a** - Dezbateri parlamentare - este de **132 USD**.

Prețul unui abonament anual la Monitorul Oficial al României, **Partea a III-a** - Publicații și anunțuri - este de **48 USD**.

Prețul unui abonament lunar la Monitorul Oficial al României, **Partea a VI-a** - Achiziții publice - este de **13 USD/lună**.

Abonamentele se pot încheia pe orice perioadă a anului calendaristic, prețul reducându-se în mod proporțional.

DIVERSITATE

Prin aceleași mijloace multimedia (e-mail, CD, dischete):

- monitoare oficiale aferente oricărui an din perioada **1995 - 2000 (62 USD/an)**
- **selecții de monitoare oficiale**, Partea I, Partea a II-a, Partea a III-a, Partea a V-a, Partea a VI-a (**0,08 USD/pag.**)
- **selecții din monitoare oficiale a diferitelor acte normative (0,10 USD/pag.)**
- lucrarea editată de R.A.M.O. "Actele publicate în Monitorul Oficial al României, Partea I - 22 decembrie 1989 - 31 ianuarie 2001" (**15 USD**)

Prețurile includ T.V.A.

Plata se face în lei, la cursul de schimb (B.N.R.) din ziua efectuării plății.

COLECȚII TEMATICE pe suport electronic

| | |
|--|---------|
| Legislație privind jocurile de noroc..... | 2,3 USD |
| Legislație în domeniul asistenței medicale..... | 7,8 USD |
| Legislație privind normele de medicina muncii..... | 3,5 USD |
| Legislație privind dezvoltarea regională a României și regimul zonelor defavorizate..... | 3,7 USD |
| Legislația viei și vinului*..... | 4,3 USD |
| Reglementări privind circulația pe drumurile publice..... | 2,3 USD |
| Legislație în domeniul silviculturii și protecției vânatului*..... | 9,1 USD |
| Legislație privind investițiile directe și dezvoltarea activității economice*..... | 0,7 USD |
| Reglementări privind concesionările în domeniul sanitar-veterinar..... | 1,4 USD |
| Impozitul pe venit..... | 6,1 USD |
| Reglementări privind locuința - ediția a II-a..... | 7,8 USD |
| Sistemul public de pensii și alte drepturi de asigurări sociale..... | 3 USD |
| Circulația rutieră..... | 20 USD |

COLECȚII TRILINGVE pe suport electronic

| | Preț în USD/versiune | | |
|---|----------------------|----------|---------|
| | română | franceză | engleză |
| Contractul de management. Selecționarea și numirea managerilor*..... | 1,6 | 3,6 | 3,6 |
| Reglementări privind regimul investițiilor străine*..... | 2,4 | 5,3 | 5,2 |
| Legea învățământului*..... | 2,4 | 5,4 | 4,6 |
| Lege privind valorile mobiliare și bursele de valori*..... | 2,1 | 4,6 | 4,5 |
| Legea protecției mediului..... | 1,7 | 3,8 | 3,6 |
| Reglementări privind locuințele trecute în proprietatea statului..... | 3,1 | 6,4 | 6,6 |
| Organizarea și funcționarea Consiliului Legislativ..... | 1,8 | 3,8 | 3,8 |
| Legea fondului funciar. Legea cadastrului și a publicității imobiliare*..... | 2,4 | 5,2 | 5 |
| Legea privind dreptul de autor și drepturile conexe..... | 2,1 | 4,4 | 4,2 |
| Lege privind procedura reorganizării și lichidării judiciare*..... | 1,4 | 3 | 3 |
| Lege privind desfășurarea în siguranță a activităților nucleare..... | 1,1 | 2,5 | 2,4 |
| Legea apelor..... | 2,4 | 5,4 | 5,1 |
| Lege privind organizarea și funcționarea Consiliului Economic și Social..... | 0,3 | | 0,6 |
| Lege privind desfășurarea în siguranță a activităților nucleare..... | 1,1 | 2,5 | 2,5 |
| Amenajarea teritoriului național..... | 0,5 | 1 | 1 |
| Societăți comerciale. Registrul comerțului..... | 3,6 | 7,8 | 7,7 |
| Legislație bancară..... | 2,9 | 6,2 | 6,2 |
| Avocatul Poporului..... | 1,4 | 2,8 | 2,9 |
| Dezvoltarea regională în România..... | 0,3 | 0,8 | 0,7 |
| Proprietatea publică și concesionile..... | 1 | 2,1 | 2,1 |
| Prevenirea și sancționarea spălării banilor..... | 0,4 | 0,8 | 0,8 |
| Dezvoltarea regională în România și regimul zonelor defavorizate..... | 4 | 8,4 | 8,3 |
| Investiții directe și dezvoltarea activității economice*..... | 0,8 | 1,6 | 1,5 |
| Ordinea publică, apărarea și siguranța națională..... | 2 | 4,4 | 4,3 |
| Consiliul Legislativ. Curtea Supremă de Justiție..... | 3,2 | 6,9 | 6,9 |
| Accesul la propriul dosar și deconspirarea securității ca poliție politică..... | 0,6 | 1,3 | 1,2 |
| Reglementări privind administrația publică locală și alegerile locale..... | 3,2 | 7,1 | 7,8 |
| Asigurări și reasigurări în România..... | 0,6 | 1,2 | 1,1 |
| Fondul funciar..... | 7,2 | 15,3 | 14,8 |
| Reglementări privind locuința..... | 3,3 | 7,1 | 6,8 |
| Alegeri parlamentare și prezidențiale..... | 3,8 | 8,2 | 8,2 |
| Societatea Română de Radiodifuziune și Societatea Română de Televiziune..... | 1 | 2,2 | 2,2 |
| Prevenirea, descoperirea și sancționarea faptelor de corupție..... | 0,5 | 1 | 1 |
| Reglementări privind corupția și crima organizată..... | 1,3 | 2,8 | 2,8 |

* Întrucât modificările intervenite în cuprinsul actelor normative au avut loc după data prelucrării informației, actualizarea acestora se va face într-o ediție viitoare.

EDITOR: PARLAMENTUL ROMÂNIEI — CAMERA DEPUTAȚILOR

Regia Autonomă „Monitorul Oficial”, str. Izvor nr. 2-4, Palatul Parlamentului, sectorul 5, București, cont nr. 2511.1-12.1/ROL Banca Comercială Română — S.A. — Sucursala „Unirea” București și nr. 5069427282 Trezoreria sector 5, București (alocat numai persoanelor juridice bugetare).

Adresa pentru publicitate: Centrul pentru relații cu publicul, București, șos. Panduri nr. 1, bloc P33, parter, sectorul 5, tel. 411.58.33 și 411.97.54, tel./fax 410.77.36.

Tiparul: Regia Autonomă „Monitorul Oficial”, tel. 490.65.52, 335.01.11/2178 și 402.21.78, E-mail: ramomrk@bx.logicnet.ro, Internet: www.monitoruloficial.ro